

Hanteringsblad Universalankare



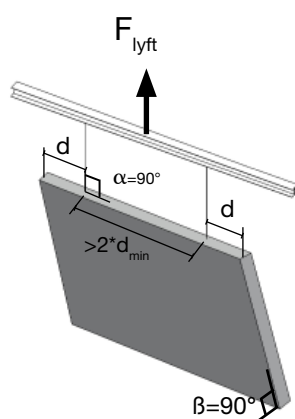
Let's connect

Styrande dokument

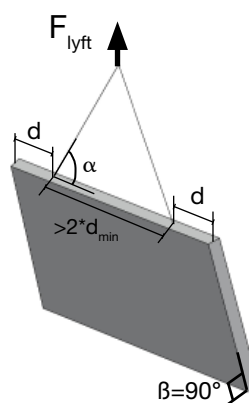
EN 1992-1-1:2005, EN 1992-4:2018, EN 1993-1-8:2005,
CEN/TR 15728:2017 (svenskt förord), EKS 11

Universalankare

Tillvägagångssätt vid lyft



Avformning (SF3)



Montage (SF4)

Maximal elementvikt vid lyft under transport och vid montage (SF4).
2 st lika belastade ankare per element.

Dimension SWL x L	t _{min} (mm)	d _{min} (mm)	A-armering* ①	F-bygel* ②	Max elementvikt (ton)		
					α = 90°	α = 60°	α = 45°
2,5t x 150	80	150	1+1 Ø8	Ø12x1000	3,5	3	2,3
5,0t x 180	100	200	1+1 Ø8	Ø16x1500	7,2	5,9	4,7
7,5t x 260	120	300	1+1 Ø8	Ø20x1750	11,1	9,7	7,6
10t x 300	120	300	1+1 Ø8	Ø20x1900	14,3	12	9,8
14t x 370	190	400	1+1 Ø8	Ø25x2400	18,9	15,4	13,1
22,0 x 500	220	400	1+1 Ø8	Ø32x3000	31,4	25,9	21,2

*Vid lyft/avformning av lutande element ($\beta < 90^\circ$) ska ansvarig konstruktör utvärdera och dimensionera ev. extra armering som behövs vid kant med hänsyn till lastkomposant i väggens tjockleksriktning.

Förutsättningar

- Betonghållfasthet lägst 16 MPa vid avformning och lägst 28 MPa vid montage
- Armeringskvalitet motsvarande K500B respektive NK500AB, eller bättre
- Lyft med stationär kran, mobilkran eller lastbilskran
- Välsmord stålform (formsug max 1kN/m²)
- Nätarmering minst 2 x # min 130 mm²/m
- Armeringsutförande enligt sidan 2

Hanteringsblad Universalankare



Let's connect

Styrande dokument

EN 1992-1-1:2005, EN 1992-4:2018, EN 1993-1-8:2005,
CEN/TR 15728:2017 (svenskt förord), EKS 11

Armeringsutförande

